



Mondial Color Srl

P.I. 00664100302
Via Roma, 68
33040 Povoletto Ud - Italy

Tel. +39 0432 664040
info@mondialcolor.it
www.mondialcolor.it



AZIENDA CERTIFICATA
= UNI EN ISO 9001 =

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO: SU-PRIMER

Primer monocomponente per superfici lavorate

CODICE: COMP.A C11191
COMP.B

CARATTERISTICHE: Su-primer è un primer monocomponente a base di resina aromatica idrossicarbonica. È stato sviluppato per avere adesione anche a bassi spessori (25-30µm) in particolare su superfici lavorate meccanicamente dove sia impossibile o difficoltosa la sabbatura della superficie metallica. Su-primer possiede un elevato potere anticorrosivo ed è idoneo al servizio in atmosfera aggressiva (classe di corrosione C5). La sua caratteristica peculiare è la rapidità di essiccazione.

USI CONSIGLIATI: Prodotto ideale per le superfici lavorate. Consigliato per motori, turbine, pompe elettriche, ponteggi.

PREPARAZIONE SUPERFICI: Il prodotto va applicato rigorosamente su superfici asciutte, pulite, perfettamente prive di olii, grassi, polvere, umidità o altri contaminanti. Si consiglia di verificare la conformità dei processi di pulizia e preparazione delle superfici in particolar modo se l'artefatto è stato trattato con cere tipo Tectyl; in tal caso si consiglia una accurata pulizia con acqua ragia oppure con detergenti appositi.

METODI APPLICATIVI: Spruzzo, pennello o rullo. Per la verniciatura di superfici piccole o discontinue si consiglia l'utilizzo dell'aerografo normale o Airmix. Rullo o pennello, che non permettono una stesura uniforme, sono da utilizzare eventualmente solo per ritocchi o piccole superfici. Evitare di depositare spessori superiori a quanto consigliato.

ATTREZZATURA PER VERNICIATURA:	AEROGRAFO POMPA BASSA PRESSIONE		AIRLESS AIRMIX	
	Diam. Ugello (mm)	1,5÷1,8	Rapporro min. compres.	30:1
Press. Prodotto (Atm)	0,7÷1,5	Diam. Ugello (pollici)	0,015÷0,019	
Press. Aria (Atm)	3,5÷4,5	Press. Prodotto (Atm)	90÷140	

Ghisa	↑	Cemento	↑	Acetone	↑	Basi	↔
Alluminio	↑	Inox	↑	Benzina	↔	Oli	↔
Zincato	↑	Acciaio	↑	Detergenti	↑		
Plastiche	↔	Vetro	↔	Acidi	↔		

SUPPORTI

↑ Adatto; ↔ Medio; ↓ Non adatto

RESISTENZE

NB: Vista la varietà di processi e materiali esistenti, i dati sono indicativi, si consiglia di verificare adesione e resistenze sul proprio supporto.



Mondial Color Srl

P.I. 00664100302
Via Roma, 68
33040 Povoletto Ud - Italy

Tel. +39 0432 664040
info@mondialcolor.it
www.mondialcolor.it



AZIENDA CERTIFICATA
= UNI EN ISO 9001 =

CICLI CONSIGLIATI:

Layer precedente: -
Layer successivo: EPORUST, ISOPRIMER, EPOPAINT, ISOACRIL

DATI TECNICI:

Meccanismo reazione:	Evaporazione del solvente e ossidazione		
Peso specifico (kg/l) [ISO 2811-1]	1,76±0,05	Temp. applicazione (°C)	+5÷+40
Solidi in Peso (%)	66±2	Temp. massima di picco (°C)	400
Solidi in Volume (%)	30±2	Temp. massima esposizione (°C)	350
Spessore secco rif. (µm)	40±10	Colore	Grigio
Spessore umido rif. (µm)	133	Diluenti	6060020; LD119I
Resa in volume (m2/l)	7,50	Diluzione max (%volume)	20
Resa in peso (m2/kg)	4,26	VOC g/l [Direttiva 2010/75/EU]	590
Consumo (l/m2)	0,13	Aspetto [ISO 2813]	Opaco
Consumo (kg/m2)	0,23	Stoccaggio @+5÷35°C (mesi)	12
Catalisi in peso (%)	-	Packaging	KG: 1-5-20
Catalisi in volume (%)	-		

POT LIFE [ISO 9514] (minuti):

20°C -
35°C -

SOVRAVERNICIABILITA'

Tempo minimo sovraverniciatura (ore) 1
Tempo massimo sovraverniciatura (giorni) -

TEMPO DI ESSICCAMENTO [ISO 9117]:

	5°C	20°C	35°C
Fuori Polvere (min)	20	15	10
Fuori Tatto (h)	30	20	15
In profondità (gg)	60	45	30

NB: Dati riferiti alla tinta grigio. I valori di residuo secco, peso specifico e resa sono stati calcolati con metodo teorico. Spessore e resa sono indicativi, infatti variano notevolmente in funzione delle condizioni del supporto, diluizione, assorbimento, porosità, irregolarità della superficie e del metodo applicativo. Le condizioni di stoccaggio sono da intendersi nei contenitori originali ben chiusi e al riparo da fonti di calore esterni.



Mondial Color Srl

P.I. 00664100302 Tel. +39 0432 664040
Via Roma, 68 info@mondialcolor.it
33040 Povoletto Ud - Italy www.mondialcolor.it



AZIENDA CERTIFICATA
= UNI EN ISO 9001 =

ULTERIORI INFORMAZIONI:

Questo è un prodotto monocomponente. Mescolare energicamente il prodotto per alcuni minuti con strumenti opportuni e caratterizzati da sufficiente superficie, onde assicurare la completa omogeneità. Qualora possibile è preferibile l'utilizzo di un agitatore meccanico. La temperatura delle superfici da trattare deve essere di almeno 3°C superiore al punto di rugiada. Qualora questa condizione non sia rispettata la conseguente formazione di condensa, non sempre visibile, può facilmente portare a fenomeni di mancata adesione. Rimuovere con cura l'eventuale rugosità accumulatasi prima di procedere all'applicazione delle mani successive. Si raccomanda di attuare tutti gli accorgimenti necessari per evitare l'accumulo del pulviscolo di verniciatura, che se non rimosso causa la presenza di disomogeneità nel rivestimento.

SICUREZZA:

Maneggiare con cura. Prima di utilizzare, consultare le informazioni riportate sulla etichetta e sulla scheda di sicurezza del prodotto.

AVVERTENZE:

Materiale per uso professionale. Gli applicatori devono essere formati, esperti e avere la capacità e tutte le attrezzature per miscelare e applicare il prodotto correttamente e secondo i documenti tecnici di Mondial Color.

NOTE:

Le informazioni qui contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze, test di laboratorio ed esperienze. Le informazioni descrivono puramente le proprietà dei nostri prodotti, ma non viene fornita alcuna garanzia, espressa o implicita, che il prodotto e/o le informazioni siano adatti a qualsiasi uso, prestazione o risultato specifico. Si consiglia quindi di testare i nostri prodotti per determinarne l'idoneità al proprio particolare scopo prima dell'uso. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche in funzione del progresso tecnologico o di ulteriori sviluppi. Mondial Color non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni causati da un uso improprio del prodotto.
Questa scheda annulla e sostituisce le precedenti edizioni.