

## SCHEDA TECNICA

**PRODOTTO:** **TOPSHIELD 2K TITANIUM**  
**Rivestimento monocomponente a forno ad alte prestazioni**

**CODICE:** **COMP. A C37611 - TOPSHIELD 2K TITANIUM**  
**COMP. B CC760E - TOPSHIELD ACTIVATOR**

**CARATTERISTICHE:** Topshield 2K TITANIUM è un'evoluzione del rivestimento TopShield 2K. Pensato per essere impiegato in ambito Military&LE, garantisce tenute meccaniche e resistenze all'abrasione ancora superiori. La formulazione arricchita dalla presenza di titanio supera agevolmente i severi requisiti previsti dalle normative MIL di riferimento, rendendolo la migliore soluzione per la protezione di armi, accessori, ottiche, coltelli, etc, per l'esercizio in condizioni estremamente severe. Come TopShield 2K, anche questa serie garantisce eccezionali resistenze al graffio e all'abrasione grazie all'elevato contenuto in componenti ceramici e, grazie alla presenza di PTFE possiede caratteristiche antifrizione. Soluzioni acquose acide o basiche, idrocarburi, olii lubrificanti e protettivi e solventi non sono in grado di intaccare il prodotto nemmeno per periodi di contatto prolungati. TopShield 2K TITANIUM è estremamente semplice da applicare, possiede un'eccellente copertura ed una pregevole finitura semiopaca. Il prodotto può anche essere utilizzato su substrati sensibili al calore (ad esempio l'Ergal o altre leghe di alluminio indurite per precipitazione) semplicemente portando la temperatura di reticolazione a 155°C per 60 minuti.

**PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI:** TOPSHIELD 2K TITANIUM è in grado di garantire l'adesione su tutti i substrati metallici, su conversioni chimiche (fosfatazioni) e su alluminio anodizzato. Per portare al massimo possibile il livello prestativo del rivestimento si consiglia una sabbatura accurata a basso profilo d'incisione (Ra inferiore a 5 µm) utilizzando corindone di granulometria pari a 80-100 mesh. Il prodotto va applicato rigorosamente su superfici asciutte, pulite, perfettamente prive di olii, grassi, polvere, umidità o altri contaminanti.

**METODO DI APPLICAZIONE:** Spruzzo mediante aerografo convenzionale.

<b>ATTREZZATURE PER LA VERNICIATURA:</b>	AEROGRAFO	AIRLESS		
	POMPA BASSA PRESSIONE	AIRMIX		
	Diam. ugello (mm)	<b>1,5÷2,0</b>	Rapporto min. compressione	-:-
	Press. prodotto (Atm)	<b>1,0÷1,7</b>	Diam. ugello (pollici)	-÷-
	Press. aria	<b>2,5÷3,5</b>	Press. prodotto (Atm)	-÷-



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

## DATI FISICI:

	<b>Termoreticolazione</b>
Meccanismo d' indurimento	
Peso specifico (Kg/l) *	<b>1,2 (±8%)</b>
Solidi in volume (%) *	<b>43 (±1%)</b>
Spessore medio del film secco (microns)	<b>22,5 ±7,5</b>
Corrispondenza spessore film bagnato (microns)	<b>52</b>
Resa allo spessore medio o consigliato (m2/Kg) *	<b>16</b>
Resa allo spessore medio o consigliato (m2/lit) *	<b>19</b>
Consumo allo spessore medio o consigliato (lit/m2) *	<b>0,05</b>
Tempo di passivazione a 25°C (minuti)	<b>15</b>
Essiccazione completa a 155°C (minuti)	<b>60</b>
Essiccazione completa a 180°C (minuti)	<b>30</b>
Temperatura consigliata per l'applicazione (°C)	<b>+5 ÷ +35</b>
Temperatura max. nominale di esercizio continuo (°C)	<b>350</b>
Rapporto di miscelazione in peso (comp.A:comp.B)	<b>(4:1) 25%</b>
Rapporto di miscelazione in volume (comp.A:comp.B)	<b>(3:1) 33%</b>
Diluente	<b>6000760</b>
Diluizione massima (% volume)	<b>15%</b>
Aspetto del film	<b>Opaco</b>
Colore	<b>Su richiesta</b>
Magazzinaggio in condizioni idonee (mesi)	<b>12</b>
Magazzinaggio dopo attivazione (mesi)	<b>3</b>

N.B.

\* Dati riferiti alla tinta alluminio. I valori di residuo secco, peso specifico e resa sono stati calcolati con metodo teorico. Spessore e resa sono puramente indicativi, infatti variano notevolmente in funzione delle condizioni del supporto, diluizione, assorbimento, porosità, irregolarità della superficie e del metodo applicativo. Dati riferiti alla miscela del comp. A + 25 % in peso di comp.B



[www.mondialcolor.it](http://www.mondialcolor.it)



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= **UNI EN ISO 9001** =

#### **ULTERIORI INFORMAZIONI:**

Il prodotto deve essere attivato prima dell'utilizzo. Prima della miscelazione dei due componenti si consiglia di omogeneizzare il componente A possibilmente con agitatore meccanico ed agitare vigorosamente, possibilmente senza aprire, la confezione del componente B. In seguito a miscelazione ed eventuale aggiunta dell'opportuno diluente l'agitazione va protratta fino ad omogeneità. Al fine di utilizzare un corretto rapporto di miscelazione necessario per l'ottenimento dei migliori risultati, si consiglia di miscelare confezioni intere. Nel caso in cui si voglia attivare solo una parte della confezione si consiglia di dotarsi di bilancia con adeguata precisione per la miscelazione in peso e di opportuni contenitori graduati per la miscelazione in volume. Dopo l'attivazione il prodotto rimane stabile per tre mesi. Prima di procedere all'applicazione del trattamento termico è necessario lasciar appassire il rivestimento per circa 20'. Non effettuare questa procedura può risultare in alterazioni dell'aspetto estetico del rivestimento.

#### **NOTE**

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato di tests di laboratorio effettuati in condizioni controllate e ben definite e/o corrispondono alle nostre più avanzate ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Questo non esime il cliente, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, dall'eseguire propri controlli e di effettuare proprie verifiche di idoneità. Mondial Color non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni o lavori non riusciti dovuti all'utilizzo improprio del prodotto.

Questa scheda annulla e sostituisce le precedenti edizioni.