



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

## SCHEDA TECNICA

**PRODOTTO:** **SOFT TOUCH HA**  
**Finitura bicomponente trasparente ad effetto soft-touch**

**CODICE:** **COMP. A 3970002 - SOFT TOUCH HA**  
**COMP. B 9100022 - CAT. SOFT TOUCH HA 22**

**CARATTERISTICHE:** Smalto poliuretano bicomponente opaco a base solvente. Il film essiccato, particolarmente elastico e tenace, presenta un effetto "soft touch" morbido e vellutato al tatto. Utilizzato come mano finale su svariate superfici trova impiego in molteplici campi: oggettistica, manici, rubinetteria, arredamento, interno auto ed ovunque si desideri ottenere finiture dal tipico aspetto vellutato. La vernice soft touch Mondial Color è caratterizzata da una eccellente stabilità, mantiene il suo aspetto inalterato nel tempo senza degradare nella tipica appiccicosità e conseguente presa di sporco. Si raccomanda, per avere un buon effetto soft, il raggiungimento di uno spessore minimo di circa 50 micron secchi in più passate. L'essiccazione va eseguita a minimo 60°C per 90 minuti, oppure alla temperatura di 80°C per minimo 20 minuti, in ogni caso dopo almeno 30 minuti di appassimento a temperatura ambiente.

**PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI:** Consigliamo come primer prodotti della serie EPORUST e ISOPRIMER. Su supporti differenti l'applicazione va valutata caso per caso. Il prodotto va applicato rigorosamente su superfici asciutte, pulite, perfettamente prive di olii, grassi, polvere, umidità o altri contaminanti.

**METODO DI APPLICAZIONE:** Spruzzo.

<b>ATTREZZATURE PER LA VERNICIATURA:</b>	AEROGRAFO	AIRLESS		
	POMPA BASSA PRESSIONE	AIRMIX		
	Diam. ugello (mm)	1,2÷1,5	Rapporto min. compressione	-:-
	Press. prodotto (Atm)	0,7÷1,4	Diam. ugello (pollici)	-÷-
	Press. aria	2,5÷3,5	Press. prodotto (Atm)	-÷-



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

## DATI FISICI:

	<b>Evaporazione del solvente e reazione chimica</b>
Meccanismo d' indurimento	
Peso specifico (Kg/l) *	<b>0,987 (±8%)</b>
Solidi in volume (%) *	<b>33,5 (±1%)</b>
Spessore medio del film secco (microns)	<b>50</b>
Corrispondenza spessore film bagnato (microns)	<b>150</b>
Resa allo spessore medio o consigliato (m2/Kg) *	<b>6,7</b>
Consumo allo spessore medio o consigliato (Kg/m2) *	<b>0,149</b>
Tempo di passivazione a 25°C (minuti)	<b>30</b>
Tempo di ricopertura min. consigliato 25°C (minuti)	<b>30</b>
Essiccazione completa a 60°C (minuti)	<b>90</b>
Essiccazione completa a 80°C (minuti)	<b>20</b>
Temperatura consigliata per l'applicazione (°C)	<b>+5 ~ +35</b>
Temperatura max d'esercizio (°C)	<b>100</b>
Pot life a 25 ° (ore)	<b>4</b>
Rapporto di catalisi in peso	<b>20%</b>
Diluizione (% peso)	<b>20-40%</b>
Diluente	<b>6060020 6060010</b>
Aspetto del film	<b>Opaco</b>
Colore	<b>Trasparente</b>
Magazzinaggio in condizioni idonee (mesi)	<b>12</b>

N.B.

\* Dati riferiti alla tinta trasparente. I valori di residuo secco, peso specifico e resa sono stati calcolati con metodo teorico. Spessore e resa sono puramente indicativi, infatti variano notevolmente in funzione delle condizioni del supporto, diluizione, assorbimento, porosità, irregolarità della superficie e del metodo applicativo. Dati riferiti alla miscela del componente A + 20 % in peso di comp.B



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

#### ULTERIORI INFORMAZIONI:

Questo è un prodotto bicomponente. Prima della miscelazione dei due componenti si consiglia di omogeneizzare il componente A possibilmente con agitatore meccanico ed agitare vigorosamente, possibilmente senza aprire, la confezione del componente B. In seguito a miscelazione ed eventuale aggiunta dell'opportuno diluente l'agitazione va protratta fino ad omogeneità. Al fine di utilizzare un corretto rapporto di catalisi, necessario per l'ottenimento dei migliori risultati, si consiglia di catalizzare confezioni intere. Nel caso in cui si voglia catalizzare solo una parte della confezione si consiglia di dotarsi di bilancia con adeguata precisione per la catalisi in peso e di opportuni contenitori graduati per la catalisi in volume. Il pot life (tempo utile di impiego dopo catalisi) si riduce sensibilmente all'aumento della temperatura. La temperatura ideale per l'applicazione del prodotto varia tra i 5°C e i 40°C. La temperatura delle superfici da trattare deve essere di almeno 3°C superiore al punto di rugiada. Qualora questa condizione non sia rispettata la conseguente formazione di condensa, non sempre visibile, può facilmente portare a fenomeni di mancata adesione. Il rivestimento richiede un periodo di 7-8 giorni a 25°C per la completa reticolazione. Si consiglia di depositare un minimo di 50µm secchi. Più elevato lo spessore, maggiore sarà l'effetto "soft touch". Il prodotto prevede l'essiccazione a forno, minimo 60°C per un'ora e mezza previo appassimento a temperatura ambiente per circa 30 minuti. E' possibile ridurre i tempi di permanenza in forno aumentando la temperatura ad un massimo di 80°C. E' invece sconsigliato l'essiccamento a temperature basse in quanto il processo di indurimento risulterebbe troppo lento.

#### NOTE

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato di tests di laboratorio effettuati in condizioni controllate e ben definite e/o corrispondono alle nostre più avanzate ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Questo non esime il cliente, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, dall'eseguire propri controlli e di effettuare proprie verifiche di idoneità. Mondial Color non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni o lavori non riusciti dovuti all'utilizzo improprio del prodotto.

Questa scheda annulla e sostituisce le precedenti edizioni.