



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

## SCHEDA TECNICA

**PRODOTTO:** **IDROGLIDER® SERIE GOLD**  
**Finitura monocomponente teflonante antiattrito idrosolubile**

**CODICE:** **COMP. A 673**  
**COMP. B -**

**CARATTERISTICHE:** Finitura monocomponente all'acqua, non infiammabile e a bassissimo VOC, caratterizzata da ottime capacità di adesione su svariati supporti, ad alte performance di scivolamento, antiattrito-usura, antiaderenza e dissipamento del calore. Costituita da una miscela complessa di resine, filler, additivi e speciali coloranti in fase acquosa, questa pittura si reticola in forno ad una temperatura di 175 °C per un tempo di 25 minuti. Si consiglia di far trascorrere 24 ore dopo cottura, prima di porre in esercizio i manufatti, che tuttavia in questo lasso di tempo possono subire altre lavorazioni. L'applicazione a spruzzo si omogeneizza in cottura presentandosi alla fine con una superficie scivolosa e resistente. Trova impiego nella verniciatura di svariati manufatti ove richieste le sudette proprietà, alcuni esempi sono lame da taglio, frese, impianti ed accessori per la movimentazione, coclee, armi, stampi, ecc.

**PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI:** Il prodotto va applicato rigorosamente su superfici asciutte, pulite, perfettamente prive di olii, grassi, polvere, umidità o altri contaminanti. Si consiglia in ogni caso di verificare la compatibilità dei processi di pulizia e preparazione delle superfici con l'applicazione del prodotto prima di lanciare la produzione di serie.

**METODO DI APPLICAZIONE:** Spruzzo.

|  |                       |         |                        |    |
|--|-----------------------|---------|------------------------|----|
| <b>ATTREZZATURE PER LA VERNICIATURA:</b> | AEROGRAFO             | AIRLESS |                        |    |
|  | POMPA BASSA PRESSIONE | AIRMIX  |                        |    |
|  | Diam. ugello (mm)     | 1,2÷1,5 | Rapporto compressione  | -- |
|  | Press. prodotto (Atm) | --      | Diam. ugello (pollici) | ÷÷ |
|  | Press. aria           | 3,5÷4,0 | Press. prodotto (Atm)  | ÷÷ |



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

## DATI FISICI:

|   | <b>Reazione chimica e termoreticolazione</b> |
|---|--|
| Meccanismo d' indurimento                           |  |
| Peso specifico (Kg/l) *                             | <b>1,2 (±8%)</b>                             |
| Solidi in volume (%) *                              | <b>41 (±1%)</b>                              |
| Spessore medio del film secco (microns)             | <b>20</b>                                    |
| Corrispondenza spessore film bagnato (microns)      | <b>49</b>                                    |
| Resa allo spessore medio o consigliato (m2/Kg) *    | <b>17,2</b>                                  |
| Consumo allo spessore medio o consigliato (Kg/m2) * | <b>0,058</b>                                 |
| Tempo di passivazione a 25°C (minuti)               | <b>15-20</b>                                 |
| Essiccazione completa a 175°C (minuti)              | <b>25</b>                                    |
| Temperatura consigliata per l'applicazione (°C)     | <b>20</b>                                    |
| Diluyente   | <b>Acqua</b>                                 |
| Aspetto del film                                    | <b>Satinato</b>                              |
| Colore  | <b>Su richiesta</b>                          |
| Magazzinaggio in condizioni idonee (mesi)           | <b>6</b>                                     |

N.B.

\* Dati riferiti alla tinta nero. I valori di residuo secco, peso specifico e resa sono stati calcolati con metodo teorico. Spessore e resa sono indicativi, infatti variano notevolmente in funzione delle condizioni del supporto, assorbimento, porosità, irregolarità della superficie e del metodo applicativo.



[www.mondialcolor.it](http://www.mondialcolor.it)



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= **UNI EN ISO 9001** =

#### **ULTERIORI INFORMAZIONI:**

Questo è un prodotto monocomponente. Mescolare energicamente il prodotto per alcuni minuti con strumenti opportuni e caratterizzati da sufficiente superficie, onde assicurare la completa omogeneità. Qualora possibile è preferibile l'utilizzo di un agitatore meccanico.

---

#### **NOTE**

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato di tests di laboratorio effettuati in condizioni controllate e ben definite e/o corrispondono alle nostre più avanzate ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Questo non esime il cliente, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, dall'eseguire propri controlli e di effettuare proprie verifiche di idoneità. Mondial Color non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni o lavori non riusciti dovuti all'utilizzo improprio del prodotto.

I valori del peso specifico, dei solidi in volume e le rese sono state calcolate con metodi teorici.  
Questa scheda annulla e sostituisce le precedenti edizioni.

---