



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO: **EPOPAINT PV**
Pittura epossidica per pavimentazioni

CODICE: **COMP. A 306 - EPOPAINT PV**
COMP. B 9000006 - CAT EPOX SPECIALE 06

CARATTERISTICHE: Pittura epossidica bicomponente di elevata qualità per il trattamento di pavimenti in calcestruzzo, superfici in muratura e similari. Questo prodotto consente una facile stesura sia agli applicatori occasionali che ai professionisti, dando origine ad un film ad alta densità di reticolazione che soddisfa ampiamente le normali richieste di resistenza al lavaggio, agli oli lubrificanti, carburanti, detergenti, soluzioni acide o basiche. Il prodotto è inoltre caratterizzato da buona resistenza all'abrasione e all'idoneità d'utilizzo per cicli antisdrucchiolo di varie granulometrie. Qualora richiesto il prodotto è applicabile anche su metallo per l'utilizzo in cicli antisdrucchiolo.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI: Su calcestruzzo si consiglia di primerizzare con impregnante epossidico bicomponente. Per l'applicazione su acciaio consigliamo una sabbiatura a metallo quasi bianco (grado Sa 2½). Una sabbiatura commerciale od in alternativa una pulizia meccanica o manuale di buona qualità sono spesso accettabili. Il prodotto va applicato rigorosamente su superfici asciutte, pulite, perfettamente prive di olii, grassi, polvere, umidità o altri contaminanti.

METODO DI APPLICAZIONE: Spruzzo, pennello o rullo.

ATTREZZATURE PER LA VERNICIATURA:	AEROGRAFO	AIRLESS		
	POMPA BASSA PRESSIONE	AIRMIX		
	Diam. ugello (mm)	1,8÷2,2	Rapporto min. compressione	28:1
	Press. prodotto (Atm)	1,0÷1,7	Diam. ugello (pollici)	0,015÷0,019
	Press. aria	3,5÷5,0	Press. prodotto (Atm)	160,0÷220,0



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

DATI FISICI:

	Evaporazione del solvente e reazione chimica
Meccanismo d' indurimento	
Peso specifico (Kg/l) *	1,3 (±8%)
Solidi in volume (%) *	54,5 (±1%)
Spessore medio del film secco (microns)	100
Corrispondenza spessore film bagnato (microns)	183
Resa allo spessore medio o consigliato (m2/Kg) *	4,2
Resa allo spessore medio o consigliato (m2/lit) *	5,5
Consumo allo spessore medio o consigliato (Kg/m2) *	0,2
Consumo allo spessore medio o consigliato (lit/m2) *	0,2
Essiccazione fuori polvere a 25°C (minuti)	60
Tempo di ricopertura min. consigliato 25°C (ore)	8
Tempo di ricopertura max. consigliato 25°C (giorni)	3
Essiccazione completa a 25°C (giorni)	7
Temperatura consigliata per l'applicazione (°C)	+10 ~ +35
Temperatura max d'esercizio (°C)	95
Pot life a 25 ° (ore)	8
Rapporto di catalisi in peso	20%
Rapporto di catalisi in volume	30%
Diluyente	603.0000
Aspetto del film	Satinato
Colore	Su richiesta
Magazzinaggio in condizioni idonee (mesi)	12

N.B.

* Dati riferiti alla tinta grigio. I valori di residuo secco, peso specifico e resa sono stati calcolati con metodo teorico. Spessore e resa sono puramente indicativi, infatti variano notevolmente in funzione delle condizioni del supporto, diluizione, assorbimento, porosità, irregolarità della superficie e del metodo applicativo. Dati riferiti alla miscela del componente A + 20 % in peso di comp.B



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

ULTERIORI INFORMAZIONI:

Questo è un prodotto bicomponente. Prima della miscelazione dei due componenti si consiglia di omogeneizzare il componente A possibilmente con agitatore meccanico ed agitare vigorosamente, possibilmente senza aprire, la confezione del componente B. In seguito a miscelazione ed eventuale aggiunta dell'opportuno diluente l'agitazione va protratta fino ad omogeneità. Al fine di utilizzare un corretto rapporto di catalisi, necessario per l'ottenimento dei migliori risultati, si consiglia di catalizzare confezioni intere. Nel caso in cui si voglia catalizzare solo una parte della confezione si consiglia di dotarsi di bilancia con adeguata precisione per la catalisi in peso e di opportuni contenitori graduati per la catalisi in volume. Il pot life (tempo utile di impiego dopo catalisi) si riduce sensibilmente all'aumento della temperatura. La temperatura ambiente influenza il tempo di reticolazione che, al di sotto dei 10°C si protrae notevolmente. I prodotti epossidici non si prestano all'utilizzo a basse temperature (tipicamente al di sotto dei 5-8°C), salvo mediante l'utilizzo di un catalizzatore specifico (winter grade). Il rivestimento richiede un periodo di 7-15 giorni a 25°C per la completa reticolazione. Come è ampiamente noto, i raggi UV sono in grado di provocare lo sfarinamento superficiale delle pitture epossidiche provocandone un'alterazione estetica, la quale però non ne compromette in alcun modo le prestazioni. In presenza di umidità di controspinta si consiglia l'utilizzo di IDROPOX PV o altri prodotti adatti allo scopo.

NOTE

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato di tests di laboratorio effettuati in condizioni controllate e ben definite e/o corrispondono alle nostre più avanzate ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Questo non esime il cliente, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, dall'eseguire propri controlli e di effettuare proprie verifiche di idoneità. Mondial Color non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni o lavori non riusciti dovuti all'utilizzo improprio del prodotto.

Questa scheda annulla e sostituisce le precedenti edizioni.