



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

## SCHEDA TECNICA

**PRODOTTO:** **ISOACRIL K03 SEMIOPACO**  
**Finitura acril-poliuretana bicomponente**

**CODICE:** **COMP. A 373**  
**COMP. B 9100002 - CAT. POLIURETANICO ALIFATICO 02**

**CARATTERISTICHE:** Finitura acril-poliuretana modificata da reticolare con catalizzatore alifatico non ingiallente. Offre tutte le caratteristiche di una finitura da carrozzeria quali la resistenza all'invecchiamento, stabilità ai raggi UV, ritenzione della brillantezza, resistenza all'urto, all'abrasione, al graffio e sorprendente flessibilità. Data l'ottima resistenza chimica, questo prodotto è adatto al servizio in atmosfera marina ed industriale aggressiva e viene impiegato in tutti i casi in cui sia richiesta una finitura di lunga durata. Una mano di 40-60 micron di ISOACRIL applicata su 80-100 micron di ISOPRIMER o prodotti della serie EPORUST permette una protezione della corrosione di oltre 1500 ore in nebbia salina; se tale ciclo viene applicato su zincante epossidico o inorganico si superano le 2000 ore. L'ISOACRIL applicato su ISOPRIMER permette di eseguire la verniciatura a doppio strato con la tecnica "bagnato su bagnato".

**PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI:** Consigliamo come primer prodotti della serie EPORUST e ISOPRIMER. Su supporti differenti l'applicazione va valutata caso per caso. Il prodotto va applicato rigorosamente su superfici asciutte, pulite, perfettamente prive di olii, grassi, polvere, umidità o altri contaminanti.

**METODO DI APPLICAZIONE:** Spruzzo, pennello o rullo. L'applicazione preferenziale è quella a spruzzo airless. Rullo o pennello, che non permettono una stesura uniforme, sono da utilizzare eventualmente solo per ritocchi o piccole superfici.

<b>ATTREZZATURE PER LA VERNICIATURA:</b>	AEROGRAFO	AIRLESS		
	POMPA BASSA PRESSIONE	AIRMIX		
	Diam. ugello (mm)	<b>1,4÷1,8</b>	Rapporto compressione	<b>15:1</b>
	Press. prodotto (Atm)	<b>1,0÷1,7</b>	Diam. ugello (pollici)	<b>0,013÷0,017</b>
	Press. aria	<b>2,5÷3,5</b>	Press. prodotto (Atm)	<b>60,0÷150,0</b>



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

## DATI FISICI:

	<b>Evaporazione del solvente e reazione chimica</b>
Meccanismo d' indurimento	
Peso specifico (Kg/l) *	<b>1,255 (±8%)</b>
Solidi in volume (%) *	<b>52,7 (±1%)</b>
Spessore medio del film secco (microns)	<b>40</b>
Corrispondenza spessore film bagnato (microns)	<b>76</b>
Resa allo spessore medio o consigliato (m2/Kg) *	<b>10,8</b>
Consumo allo spessore medio o consigliato (Kg/m2) *	<b>0,092</b>
Essiccazione fuori polvere a 25°C (minuti)	<b>90</b>
Tempo di ricopertura min. consigliato 25°C (ore)	<b>4</b>
Tempo di ricopertura max. consigliato 25°C (giorni)	<b>-</b>
Essiccazione completa a 25°C (ore)	<b>48</b>
Temperatura consigliata per l'applicazione (°C)	<b>+5 ~ +35</b>
Temperatura max d'esercizio (°C)	<b>115</b>
Pot life a 25 ° (ore)	<b>6</b>
Rapporto di catalisi in peso	<b>20%</b>
Diluente	<b>6060020 6060010</b>
Aspetto del film	<b>Semiopaco</b>
Colore	<b>Su richiesta</b>
Magazzinaggio in condizioni idonee (mesi)	<b>12</b>

N.B.

\* Dati riferiti alla tinta bianco. I valori di residuo secco, peso specifico e resa sono stati calcolati con metodo teorico. Spessore e resa sono indicativi, infatti variano notevolmente in funzione delle condizioni del supporto, assorbimento, porosità, irregolarità della superficie e del metodo applicativo. Dati riferiti alla miscela del componente A + 20 % in peso di comp.B



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

#### ULTERIORI INFORMAZIONI:

Questo è un prodotto bicomponente. Prima della miscelazione dei due componenti si consiglia di omogeneizzare il componente A possibilmente con agitatore meccanico ed agitare vigorosamente, possibilmente senza aprire, la confezione del componente B. In seguito a miscelazione ed eventuale aggiunta dell'opportuno diluente l'agitazione va protratta fino ad omogeneità. Al fine di utilizzare un corretto rapporto di catalisi, necessario per l'ottenimento dei migliori risultati, si consiglia di catalizzare confezioni intere. Nel caso in cui si voglia catalizzare solo una parte della confezione si consiglia di dotarsi di bilancia con adeguata precisione per la catalisi in peso e di opportuni contenitori graduati per la catalisi in volume. Il pot life (tempo utile di impiego dopo catalisi) si riduce sensibilmente all'aumento della temperatura. La temperatura ideale per l'applicazione del prodotto varia tra i 5°C e i 30°C. La temperatura delle superfici da trattare deve essere di almeno 3°C superiore alla temperatura ambiente. Qualora questa condizione non sia rispettata la conseguente formazione di condensa, non sempre visibile, può facilmente portare a fenomeni di mancata adesione. Il rivestimento richiede un periodo di 7-8 giorni a 25°C per la completa reticolazione. Dopo circa 5gg dall'applicazione non è garantita l'adesione delle mani successive. Pertanto, qualora fosse necessario sovraverniciare, si consiglia di abraderne leggermente la superficie. Rimuovere con cura l'eventuale rugosità accumulatasi prima di procedere all'applicazione delle mani successive. Si raccomanda di attuare tutti gli accorgimenti necessari (messa a punto delle attrezzature per la verniciatura, utilizzo di eventuale diluente ritardante-bagnante, posizionarsi sopravento, corretta progressione delle superfici da verniciare) ad evitare l'accumulo del pulviscolo di verniciatura, che spesso causa la presenza di disomogeneità nel rivestimento.

#### NOTE

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato di tests di laboratorio effettuati in condizioni controllate e ben definite e/o corrispondono alle nostre più avanzate ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Questo non esime il cliente, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, dall'eseguire propri controlli e di effettuare proprie verifiche di idoneità. Mondial Color non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni o lavori non riusciti dovuti all'utilizzo improprio del prodotto.

I valori del peso specifico, dei solidi in volume e le rese sono state calcolate con metodi teorici.  
Questa scheda annulla e sostituisce le precedenti edizioni.