



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO: **IDROMAX**
Finitura ad acqua a rapida essiccazione.

CODICE: **COMP. A W30903 - IDROMAX**
COMP. B - - -

CARATTERISTICHE: Finitura monocomponente ad acqua a rapida essiccazione per uso generale. Il prodotto è in grado di garantire un'ottima copertura, anche sugli spigoli, a spessori relativamente bassi. Inoltre grazie alla sua peculiare formulazione è in grado di garantire un'essiccazione molto più rapida rispetto a prodotti che si basano su resine essiccanti per ossidazione, garantendo una sensibile riduzione dei tempi di movimentazione dei pezzi verniciati. Il prodotto è in grado inoltre di garantire una maggiore resistenza al contatto con olii, fluidi lubrificanti, idrocarburi e sostanze acide o alcaline rispetto ai prodotti contenenti resine sintetizzate a partire da olii (e.g. alchidiche).

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI: Il prodotto va applicato rigorosamente su superfici asciutte, pulite, perfettamente prive di olii, grassi, polvere, umidità o altri contaminanti. Uno degli svantaggi dei sistemi idrosolubili è la scarsa capacità di aderire su superfici non adeguatamente pulite.

METODO DI APPLICAZIONE: Immersione, Spruzzo. Rullo o pennello, che non permettono una stesura uniforme, sono da utilizzare eventualmente solo per ritocchi o piccole superfici.

ATTREZZATURE PER LA VERNICIATURA:	AEROGRAFO	AIRLESS
	POMPA BASSA PRESSIONE	AIRMIX
Diam. ugello (mm)	1,8÷2,2	Rapporto min. compressione 15:1
Press. prodotto (Atm)	1,0÷1,7	Diam. ugello (pollici) 0,011÷0,019
Press. aria	2,5÷3,5	Press. prodotto (Atm) 60,0÷150,0



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

DATI FISICI:

	Evaoprazione dell'acqua e reazione chimica
Meccanismo d' indurimento	
Peso specifico (Kg/l) *	1,245 (±8%)
Solidi in volume (%) *	37 (±1%)
Spessore medio del film secco (microns)	50
Corrispondenza spessore film bagnato (microns)	135
Resa allo spessore medio o consigliato (m2/Kg) *	6
Resa allo spessore medio o consigliato (m2/lit) *	7,4
Consumo allo spessore medio o consigliato (Kg/m2) *	0,17
Consumo allo spessore medio o consigliato (lit/m2) *	0,14
Essiccazione fuori polvere a 25°C (minuti)	30
Tempo di ricopertura min. consigliato 25°C (ore)	2
Tempo di ricopertura max. consigliato 25°C (giorni)	5
Essiccazione completa a 25°C (ore)	24
Temperatura consigliata per l'applicazione (°C)	+5 ~ +40
Temperatura max d'esercizio (°C)	105
Diluyente	Acqua
Aspetto del film	Satinato
Colore	Su richiesta
Magazzinaggio in condizioni idonee (mesi)	12

N.B.

* Dati riferiti alla tinta grigio. I valori di residuo secco, peso specifico e resa sono stati calcolati con metodo teorico. Spessore e resa sono puramente indicativi, infatti variano notevolmente in funzione delle condizioni del supporto, diluizione, assorbimento, porosità, irregolarità della superficie e del metodo applicativo.



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

ULTERIORI INFORMAZIONI:

Questo è un prodotto monocomponente. Mescolare energicamente il prodotto per alcuni minuti con strumenti opportuni e caratterizzati da sufficiente superficie, onde assicurare la completa omogeneità. Qualora possibile è preferibile l'utilizzo di un agitatore meccanico. La temperatura ideale per l'applicazione del prodotto varia tra i 5°C e i 40°C. Un alto tasso di umidità relativa è in grado di impedire la reticolazione, a qualsiasi temperatura. Se questa condizione si verifica e permane per tempi superiori alle 2/3 ore possono inoltre formarsi macchiature di ruggine. Il prodotto è sovraverniciabile in qualsiasi momento con sé stesso oppure con prodotti acrilici, mentre dopo essiccazione è sovraverniciabile con la maggior parte dei prodotti vernicianti. Rimuovere con cura l'eventuale rugosità accumulatasi prima di procedere all'applicazione delle mani successive. Si raccomanda di attuare tutti gli accorgimenti necessari (messa a punto delle attrezzature per la verniciatura, utilizzo di eventuale diluente ritardante-bagnante, posizionarsi sopravento, corretta progressione delle superfici da verniciare) per evitare l'accumulo del pulviscolo di verniciatura, che se non rimosso causa la presenza di disomogeneità nel rivestimento.

NOTE

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato di tests di laboratorio effettuati in condizioni controllate e ben definite e/o corrispondono alle nostre più avanzate ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Questo non esime il cliente, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, dall'eseguire propri controlli e di effettuare proprie verifiche di idoneità. Mondial Color non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni o lavori non riusciti dovuti all'utilizzo improprio del prodotto.

Questa scheda annulla e sostituisce le precedenti edizioni.