



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO: **MONDIALTERMIC HTF**
Pittura siliconica termoresistente

CODICE: **COMP. A C32941 - MONDIALTERMIC HTF**
COMP. B -

CARATTERISTICHE: Finitura siliconica termoresistente con tenute fino a 600°C, con minima alterazione di colore ed aspetto, adatta per la protezione e decorazione di stufe e camini a legna/pellet o attrezzature di cottura a legna (barbecues, forni, etc).
Per usufruire della massima resistenza termica, il prodotto va applicato direttamente su metallo. Per ottenere la massima resistenza chimica e meccanica fin da subito è necessario cuocere il manufatto ad una temperatura di 200°C per 30 minuti.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI: Per condizioni d'esercizio particolarmente gravose si consiglia una sabbiatura a metallo bianco (grado Sa3). Per condizioni meno severe è indicata una sabbiatura a metallo quasi bianco (grado Sa 2½). Una sabbiatura commerciale od in alternativa una pulizia meccanica o manuale di buona qualità sono spesso accettabili. Il prodotto va applicato rigorosamente su superfici asciutte, pulite, perfettamente prive di olii, grassi, polvere, umidità o altri contaminanti.

METODO DI APPLICAZIONE: Spruzzo, pennello o rullo. L'applicazione preferenziale è quella a spruzzo airless. Rullo o pennello, che non permettono una stesura uniforme, sono da utilizzare eventualmente solo per ritocchi o piccole superfici. Per la verniciatura di superfici piccole o discontinue si consiglia l'utilizzo dell'aerografo normale o Airmix.

ATTREZZATURE PER LA VERNICIATURA:	AEROGRAFO	AIRLESS	
	POMPA BASSA PRESSIONE	AIRMIX	
Diam. ugello (mm)	1,3÷1,5	Rapporto min. compressione	28:1
Press. prodotto (Atm)	0,7÷1,5	Diam. ugello (pollici)	0,013÷0,019
Press. aria	3,5÷4,5	Press. prodotto (Atm)	110,0÷160,0



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

DATI FISICI:

	Evaporazione del solvente e termoreticolazione
Meccanismo d' indurimento	
Peso specifico (Kg/l) *	1,2 (±3%)
Solidi in volume (%) *	30 (±1%)
Spessore medio del film secco (microns)	20-30
Corrispondenza spessore film bagnato (microns)	67-100
Resa allo spessore medio o consigliato (m ² /lt) *	19,5
Consumo allo spessore medio o consigliato (lt/m ²) *	0,7
Essiccazione fuori polvere a 25°C (minuti)	30
Essiccazione completa a 200°C (minuti)	30
Temperatura consigliata per l'applicazione (°C)	+5 ~ +40
Temperatura max d'esercizio (°C)	600
Diluente	6060020
Diluizione massima (% volume)	10%
Aspetto del film	Opaco
Colore	Nero, Antracite, Metallizzato e su richiesta
Magazzinaggio in condizioni idonee (mesi)	12

N.B.

* Dati riferiti alla tinta nero. I valori di residuo secco, peso specifico e resa sono stati calcolati con metodo teorico. Spessore e resa sono puramente indicativi, infatti variano notevolmente in funzione delle condizioni del supporto, diluizione, assorbimento, porosità, irregolarità della superficie e del metodo applicativo.



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= **UNI EN ISO 9001** =

ULTERIORI INFORMAZIONI:

Questo è un prodotto monocomponente. Mescolare energicamente il prodotto per alcuni minuti con strumenti opportuni e caratterizzati da sufficiente superficie, onde assicurare la completa omogeneità. Qualora possibile è preferibile l'utilizzo di un agitatore meccanico. La temperatura delle superfici da trattare deve essere di almeno 3°C superiore al punto di rugiada. Qualora questa condizione non sia rispettata la conseguente formazione di condensa, non sempre visibile, può facilmente portare a fenomeni di mancata adesione. Rimuovere con cura l'eventuale rugosità accumulatasi prima di procedere all'applicazione delle mani successive. Si raccomanda di attuare tutti gli accorgimenti necessari (messa a punto delle attrezzature per la verniciatura, utilizzo di eventuale diluente ritardante-bagnante, posizionarsi sopravento, corretta progressione delle superfici da verniciare) per evitare l'accumulo del pulviscolo di verniciatura, che se non rimosso causa la presenza di disomogeneità nel rivestimento.

NOTE

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato di tests di laboratorio effettuati in condizioni controllate e ben definite e/o corrispondono alle nostre più avanzate ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Questo non esime il cliente, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, dall'eseguire propri controlli e di effettuare proprie verifiche di idoneità. Mondial Color non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni o lavori non riusciti dovuti all'utilizzo improprio del prodotto.

Questa scheda annulla e sostituisce le precedenti edizioni.
