



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

## SCHEDA TECNICA

**PRODOTTO:** **SMALTO 2K TRASP. AD ACQUA**  
**Finitura poliaccrilica bicomponente ad acqua**

**CODICE:** **COMP. A D/0529**  
**COMP. B 9200020 - CAT.IDRODUR 75**

**CARATTERISTICHE:** Finitura acril-alifatica di pregio, non ingiallente, ad alta densità di reticolazione. Il prodotto è bicomponente idrosolubile dalle altissime prestazioni, quali la resistenza alla luce, all'abrasione e all'urto. Presenta un'ottima adesione su una vasta gamma di materie plastiche, come ad esempio ABS, PC, e polimeri termoindurenti quali poliepossidici e poliesteri. Consente una facile applicabilità, permette una stesura omogenea e di aspetto uniforme, generando quindi un film compatto in grado di garantire una facile pulizia e una bassa propensione a trattenere impurezze e inquinanti.

**PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI:** Il prodotto va applicato rigorosamente su superfici asciutte, pulite, perfettamente prive di olii, grassi, polvere, umidità o altri contaminanti. Operazioni specifiche di pulizia devono essere studiate in base alle esigenze del cliente.

**METODO DI APPLICAZIONE:** Spruzzo.

<b>ATTREZZATURE PER LA VERNICIATURA:</b>	AEROGRAFO	AIRLESS		
	POMPA BASSA PRESSIONE	AIRMIX		
	Diam. ugello (mm)	<b>1,2÷1,8</b>	Rapporto compressione	<b>28:1</b>
	Press. prodotto (Atm)	<b>0,8÷1,2</b>	Diam. ugello (pollici)	<b>0,07÷0,09</b>
	Press. aria	<b>2,5÷3,5</b>	Press. prodotto (Atm)	<b>80÷150</b>



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

## DATI FISICI:

	<b>Evaporazione dell'acqua e reazione chimica</b>
Meccanismo d' indurimento	
Peso specifico (Kg/l) *	<b>1,045 (±1%)</b>
Solidi in volume (%) *	<b>42 (±1%)</b>
Solidi in peso (%) *	<b>46 (±1%)</b>
Spessore massimo del film secco per mano (microns)	<b>45</b>
Corrispondenza spessore film bagnato (microns)	<b>165</b>
Resa allo spessore medio o consigliato (m <sup>2</sup> /Kg) *	<b>9</b>
Resa allo spessore medio o consigliato (m <sup>2</sup> /lt) *	<b>10,2</b>
Essiccazione fuori polvere a 25°C (minuti)	<b>45</b>
Tempo di ricopertura min. consigliato 25°C (minuti)	<b>60</b>
Essiccazione completa a 25°C (ore)	<b>24</b>
Temperatura max d'esercizio (°C)	<b>160</b>
Temperatura consigliata per l'applicazione (°C)	<b>+10 ~ +40</b>
Pot life a 25 ° (ore)	<b>1,5</b>
Rapporto di catalisi in peso	<b>35%</b>
Diluente	<b>Acqua demineralizzata</b>
Diluizione massima (% peso)	<b>10%</b>
Aspetto del film	<b>Trasparente</b>
Colore	<b>n.d.</b>
Magazzinaggio in condizioni idonee (mesi)	<b>12</b>
Avvertenze particolari	<b>Teme il gelo</b>

N.B.

\* Dati riferiti alla tinta trasparente. I valori di residuo secco, peso specifico e resa sono stati calcolati con metodo teorico. Spessore e resa sono indicativi, infatti variano notevolmente in funzione delle condizioni del supporto, assorbimento, porosità, irregolarità della superficie e del metodo applicativo. Dati riferiti alla miscela del componente A + 35 % in peso di comp.B



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

#### ULTERIORI INFORMAZIONI:

Questo è un prodotto bicomponente. Prima della miscelazione dei due componenti si consiglia di omogeneizzare il componente A possibilmente con agitatore meccanico ed agitare vigorosamente, possibilmente senza aprire, la confezione del componente B. In seguito a miscelazione ed eventuale aggiunta dell'opportuno diluente l'agitazione va protratta fino ad omogeneità. Al fine di utilizzare un corretto rapporto di catalisi, necessario per l'ottenimento dei migliori risultati, si consiglia di catalizzare confezioni intere. Nel caso in cui si voglia catalizzare solo una parte della confezione si consiglia di dotarsi di bilancia con adeguata precisione per la catalisi in peso e di opportuni contenitori graduati per la catalisi in volume. Il pot life (tempo utile di impiego dopo catalisi) si riduce sensibilmente all'aumento della temperatura. Si rammenta che il catalizzatore IDRODUR 75 è sensibile alla presenza di acqua e si consiglia pertanto di evitarne il contatto. Il prodotto verniciante per sua specifica natura non può essere applicato a spessori secchi superiori a 70 micron in quanto la reazione di indurimento genera anidride carbonica e tale gas deve poter uscire dal film: a spessori superiori essa rimane intrappolata generando imperfezioni superficiali. Se si desidera ottenere spessori superiori bisogna applicare più mani aspettando un conveniente tempo di essiccazione tra le stesse.

#### NOTE

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato di tests di laboratorio effettuati in condizioni controllate e ben definite e/o corrispondono alle nostre più avanzate ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Questo non esime il cliente, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, dall'eseguire propri controlli e di effettuare proprie verifiche di idoneità. Mondial Color non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni o lavori non riusciti dovuti all'utilizzo improprio del prodotto.

I valori del peso specifico, dei solidi in volume e le rese sono state calcolate con metodi teorici.  
Questa scheda annulla e sostituisce le precedenti edizioni.