



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

## SCHEDA TECNICA

**PRODOTTO:** **MONDIALTERMIC 500**  
**Pittura siliconica termoresistente**

**CODICE:** **COMP. A 292P9099E**  
**COMP. B -**

**CARATTERISTICHE:** Resistenza alla temperatura fino a 500°C, minima alterazione di colore e aspetto. Per usufruire della massima resistenza termica va applicato direttamente su metallo. Per ottenere la massima resistenza chimica e meccanica fin da subito, è necessario cuocere il manufatto ad una temperatura di 200°C per 30 minuti.

**PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI:** Applicare su superfici sabbiato a metallo quasi bianco (2½), perfettamente prive di oli, grassi, polvere, umidità o qualsiasi altro contaminante.

**METODO DI APPLICAZIONE:** Spruzzo. Rullo o pennello, che non permettono una stesura uniforme, sono da utilizzare eventualmente solo per ritocchi o piccole superfici.

<b>ATTREZZATURE PER LA VERNICIATURA:</b>	AEROGRAFO POMPA BASSA PRESSIONE		AIRLESS AIRMIX	
	Diam. ugello (mm)	<b>1,3÷1,5</b>	Rapporto compressione	<b>28:1</b>
Press. prodotto (Atm)	<b>0,7÷1,4</b>	Diam. ugello (pollici)	<b>0,013÷0,019</b>	
Press. aria	<b>3,5÷4,5</b>	Press. prodotto (Atm)	<b>110,0÷160,0</b>	



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

## DATI FISICI:

	<b>Evaporazione del solvente e termoreticolazione</b>
Meccanismo d' indurimento	
Peso specifico (Kg/l) *	<b>1,1 (±3%)</b>
Solidi in volume (%) *	<b>21,7 (±2%)</b>
Spessore medio del film secco (microns)	<b>20</b>
Corrispondenza spessore film bagnato (microns)	<b>92</b>
Resa allo spessore medio o consigliato (m <sup>2</sup> /Kg) *	<b>9,8</b>
Consumo allo spessore medio o consigliato (Kg/m <sup>2</sup> ) *	<b>0,102</b>
Essiccazione fuori polvere a 25°C (minuti)	<b>30</b>
Tempo di ricopertura min. consigliato 25°C (ore)	-
Tempo di ricopertura max. consigliato 25°C (giorni)	-
Essiccazione completa a 200°C (minuti)	<b>30</b>
Temperatura consigliata per l'applicazione (°C)	<b>+5 ~ +40</b>
Temperatura max d'esercizio (°C)	<b>500</b>
Diluyente	<b>6060020</b>
Aspetto del film	<b>Opaco</b>
Colore	<b>Nero</b>
Magazzinaggio in condizioni idonee (mesi)	<b>12</b>

N.B.

\* Dati riferiti alla tinta nero. I valori di residuo secco, peso specifico e resa sono stati calcolati con metodo teorico. Spessore e resa sono indicativi, infatti variano notevolmente in funzione delle condizioni del supporto, assorbimento, porosità, irregolarità della superficie e del metodo applicativo.



[www.mondialcolor.it](http://www.mondialcolor.it)



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= **UNI EN ISO 9001** =

#### ULTERIORI INFORMAZIONI:

Questo è un prodotto monocomponente. Mescolare energicamente il prodotto per alcuni minuti con strumenti opportuni e caratterizzati da sufficiente superficie, onde assicurare la completa omogeneità. Qualora possibile è preferibile l'utilizzo di un agitatore meccanico. La temperatura delle superfici da trattare deve essere di almeno 3°C superiore alla temperatura ambiente. Qualora questa condizione non sia rispettata la conseguente formazione di condensa, non sempre visibile, può facilmente portare a fenomeni di mancata adesione. Si raccomanda di attuare tutti gli accorgimenti necessari (messa a punto delle attrezzature per la verniciatura, utilizzo di eventuale diluente ritardante-bagnante, posizionarsi sopravento, corretta progressione delle superfici da verniciare) ad evitare l'accumulo del pulviscolo di verniciatura, che spesso causa la presenza di disomogeneità nel rivestimento.

#### NOTE

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato di tests di laboratorio effettuati in condizioni controllate e ben definite e/o corrispondono alle nostre più avanzate ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Questo non esime il cliente, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, dall'eseguire propri controlli e di effettuare proprie verifiche di idoneità. Mondial Color non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni o lavori non riusciti dovuti all'utilizzo improprio del prodotto.

I valori del peso specifico, dei solidi in volume e le rese sono state calcolate con metodi teorici.  
Questa scheda annulla e sostituisce le precedenti edizioni.