



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO: **MONDIALTERMIC 400**
Pittura siliconica termoresistente - alluminio

CODICE: **COMP. A 290**
COMP. B -

CARATTERISTICHE: Resistenza alla temperatura fino a 400°C, minima alterazione di colore e aspetto. Per usufruire della massima resistenza termica va applicato direttamente su metallo. Per ottenere la massima resistenza chimica e meccanica fin da subito, è necessario cuocere il manufatto ad una temperatura di 150°C per 90 minuti.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI: Applicare su superfici sabbiate a metallo quasi bianco (2½), perfettamente prive di oli, grassi, polvere, umidità o qualsiasi altro contaminante.

METODO DI APPLICAZIONE: Spruzzo. Rullo o pennello, che non permettono una stesura uniforme, sono da utilizzare eventualmente solo per ritocchi o piccole superfici.

ATTREZZATURE PER LA VERNICIATURA:	AEROGRAFO POMPA BASSA PRESSIONE		AIRLESS AIRMIX	
	Diam. ugello (mm)	1,3÷1,5	Rapporto compressione	30:1
Press. prodotto (Atm)	0,7÷1,4	Diam. ugello (pollici)	0,013÷0,017	
Press. aria	3,5÷4,5	Press. prodotto (Atm)	90,0÷140,0	



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

DATI FISICI:

	Evaporazione del solvente e termoreticolazione
Meccanismo d' indurimento	
Peso specifico (Kg/l) *	1 (±3%)
Solidi in volume (%) *	17 (±2%)
Spessore medio del film secco (microns)	25
Corrispondenza spessore film bagnato (microns)	147
Resa allo spessore medio o consigliato (m ² /Kg) *	6,8
Consumo allo spessore medio o consigliato (Kg/m ²) *	0,147
Essiccazione fuori polvere a 25°C (minuti)	120
Tempo di ricopertura min. consigliato 25°C (ore)	4
Tempo di ricopertura max. consigliato 25°C (giorni)	-
Essiccazione completa a 25°C (giorni)	-
Temperatura consigliata per l'applicazione (°C)	+5 ~ +40
Temperatura max d'esercizio (°C)	400
Diluizione massima (% volume)	5,0%
Diluente	6000015
Aspetto del film	Opaco
Colore	RAL 9006- RAL9007
Magazzinaggio in condizioni idonee (mesi)	12

N.B.

* Dati riferiti alla tinta alluminio. I valori di residuo secco, peso specifico e resa sono stati calcolati con metodo teorico. Spessore e resa sono indicativi, infatti variano notevolmente in funzione delle condizioni del supporto, assorbimento, porosità, irregolarità della superficie e del metodo applicativo.



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= **UNI EN ISO 9001** =

ULTERIORI INFORMAZIONI:

Questo è un prodotto monocomponente. Mescolare energicamente il prodotto per alcuni minuti con strumenti opportuni e caratterizzati da sufficiente superficie, onde assicurare la completa omogeneità. Qualora possibile è preferibile l'utilizzo di un agitatore meccanico. La temperatura delle superfici da trattare deve essere di almeno 3°C superiore alla temperatura ambiente. Qualora questa condizione non sia rispettata la conseguente formazione di condensa, non sempre visibile, può facilmente portare a fenomeni di mancata adesione. Si raccomanda di attuare tutti gli accorgimenti necessari (messa a punto delle attrezzature per la verniciatura, utilizzo di eventuale diluente ritardante-bagnante, posizionarsi sopravento, corretta progressione delle superfici da verniciare) ad evitare l'accumulo del pulviscolo di verniciatura, che spesso causa la presenza di disomogeneità nel rivestimento.

NOTE

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato di tests di laboratorio effettuati in condizioni controllate e ben definite e/o corrispondono alle nostre più avanzate ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Questo non esime il cliente, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, dall'eseguire propri controlli e di effettuare proprie verifiche di idoneità. Mondial Color non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni o lavori non riusciti dovuti all'utilizzo improprio del prodotto.

I valori del peso specifico, dei solidi in volume e le rese sono state calcolate con metodi teorici.
Questa scheda annulla e sostituisce le precedenti edizioni.