

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO: **ISOPRIMER**
Primer acril-poliuretano

CODICE: **COMP. A 160**
COMP. B 9100033 - CAT. POLIURETANICO SEMIALIFATICO 33

CARATTERISTICHE: Primer anticorrosivo bicomponente di natura acrilica non modificata (100% acrilica). Possiede eccellente adesione su tutti i supporti metallici, superfici zincate a caldo, alluminio o altre leghe leggere. Possiede elevata resistenza chimica, durezza e flessibilità, ottima bagnabilità del substrato, tollera condizioni applicative non ottimali. La presenza di fosfato di zinco e di pigmenti inibitori della corrosione permette una elevata protezione contro la dissoluzione anodica e la formazione di ruggine. Viene utilizzato anche come intermedio o mano d'aggancio su zincanti inorganici in cicli a tre o più strati ed è sovraverniciabile anche a distanza di tempo. Non idoneo al contatto con solventi. In carpenteria resiste, fin dalle prime ore di essiccazione, alla movimentazione dei manufatti, evitando quasi completamente le onerose operazioni di ritocco. Essendo riverniciabile da bagnato consente di applicare la finitura immediatamente, accorciando notevolmente i tempi di produzione. Con questo prodotto si limitano gli inconvenienti dovuti a condizioni climatiche avverse, superfici non perfettamente preparate e velocizzazione dei tempi tra le mani. Una mano di 80-100 micron di ISOPRIMER sovraverniciata con 40-60 micron di ISOACRIL resiste oltre 500 ore in nebbia salina; se tale ciclo viene applicato su zincante epossidico o inorganico si superano le 2000 ore.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI: Migliore sarà la preparazione del supporto, migliore e più duraturo sarà il risultato. Per condizioni d'esercizio particolarmente gravose si consiglia una sabbiatura a metallo bianco (grado Sa3). Per condizioni meno severe è indicata una sabbiatura a metallo quasi bianco (grado Sa 2½). Una sabbiatura commerciale od in alternativa una pulizia meccanica o manuale di buona qualità sono spesso accettabili. Il prodotto va applicato rigorosamente su superfici asciutte, pulite, perfettamente prive di olii, grassi, polvere, umidità o altri contaminanti.

METODO DI APPLICAZIONE: Spruzzo, pennello o rullo. L'applicazione preferenziale è quella a spruzzo airless. Rullo o pennello, che non permettono una stesura uniforme, sono da utilizzare eventualmente solo per ritocchi o piccole superfici.

ATTREZZATURE PER LA VERNICIATURA:	AEROGRAFO		AIRLESS	
	POMPA BASSA PRESSIONE		AIRMIX	
Diam. ugello (mm)	1,8÷2,2	Rapporto compressione	15:1	
Press. prodotto (Atm)	1,0÷1,7	Diam. ugello (pollici)	0,011÷0,019	
Press. aria	2,5÷3,5	Press. prodotto (Atm)	60,0÷150,0	



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

DATI FISICI:

	Evaporazione del solvente e reazione chimica
Meccanismo d' indurimento	
Peso specifico (Kg/l) *	1,45 (±8%)
Solidi in volume (%) *	57,4 (±1%)
Spessore medio del film secco (microns)	60
Corrispondenza spessore film bagnato (microns)	118
Resa allo spessore medio o consigliato (m2/Kg) *	6,2
Consumo allo spessore medio o consigliato (Kg/m2) *	0,162
Essiccazione fuori polvere a 25°C (minuti)	45
Tempo di ricopertura min. consigliato 25°C (ore)	2
Tempo di ricopertura max. consigliato 25°C (giorni)	n.p.
Essiccazione completa a 25°C (ore)	24
Temperatura consigliata per l'applicazione (°C)	+5 ~ +40
Temperatura max d'esercizio (°C)	105
Pot life a 25 ° (ore)	4
Rapporto di catalisi in peso	20%
Diluente	6060020 6060010
Aspetto del film	Opaco
Colore	Su richiesta
Magazzinaggio in condizioni idonee (mesi)	12

N.B.

* Dati riferiti alla tinta bianco. I valori di residuo secco, peso specifico e resa sono stati calcolati con metodo teorico. Spessore e resa sono indicativi, infatti variano notevolmente in funzione delle condizioni del supporto, assorbimento, porosità, irregolarità della superficie e del metodo applicativo. Dati riferiti alla miscela del componente A + 20 % in peso di comp.B



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

ULTERIORI INFORMAZIONI:

Questo è un prodotto bicomponente. Prima della miscelazione dei due componenti si consiglia di omogeneizzare il componente A possibilmente con agitatore meccanico ed agitare vigorosamente, possibilmente senza aprire, la confezione del componente B. In seguito a miscelazione ed eventuale aggiunta dell'opportuno diluente l'agitazione va protratta fino ad omogeneità. Al fine di utilizzare un corretto rapporto di catalisi, necessario per l'ottenimento dei migliori risultati, si consiglia di catalizzare confezioni intere. Nel caso in cui si voglia catalizzare solo una parte della confezione si consiglia di dotarsi di bilancia con adeguata precisione per la catalisi in peso e di opportuni contenitori graduati per la catalisi in volume. Il pot life (tempo utile di impiego dopo catalisi) si riduce sensibilmente all'aumento della temperatura. La temperatura ideale per l'applicazione del prodotto varia tra i 5°C e i 30°C. La temperatura delle superfici da trattare deve essere di almeno 3°C superiore alla temperatura ambiente. Qualora questa condizione non sia rispettata la conseguente formazione di condensa, non sempre visibile, può facilmente portare a fenomeni di mancata adesione. Il rivestimento richiede un periodo di 7-8 giorni a 25°C per la completa reticolazione. Il prodotto è sovraverniciabile in qualsiasi momento con sé stesso oppure con prodotti acrilici, mentre dopo essiccazione è sovraverniciabile con la maggior parte dei prodotti vernicianti. Rimuovere con cura l'eventuale rugosità accumulatasi prima di procedere all'applicazione delle mani successive. Si raccomanda di attuare tutti gli accorgimenti necessari (messa a punto delle attrezzature per la verniciatura, utilizzo di eventuale diluente ritardante-bagnante, posizionarsi sopravento, corretta progressione delle superfici da verniciare) ad evitare l'accumulo del pulviscolo di verniciatura, che spesso causa la presenza di disomogeneità nel rivestimento.

NOTE

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato di tests di laboratorio effettuati in condizioni controllate e ben definite e/o corrispondono alle nostre più avanzate ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Questo non esime il cliente, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, dall'eseguire propri controlli e di effettuare proprie verifiche di idoneità. Mondial Color non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni o lavori non riusciti dovuti all'utilizzo improprio del prodotto.

I valori del peso specifico, dei solidi in volume e le rese sono state calcolate con metodi teorici.
Questa scheda annulla e sostituisce le precedenti edizioni.