



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO: **EPORUST TANK WR**
Rivestimento altissimo solido resistente all'acqua

CODICE: **COMP. A 158 - EPORUST TANK WR**
COMP. B 9000013 - CAT. EPOX SPECIALE 13 WR

CARATTERISTICHE: Rivestimento anticorrosivo, ad altissimo solido e spessore, contenente catrami albi. Possiede elevata resistenza all'acqua, facilmente applicabile a mano unica, tali caratteristiche lo rendono un prodotto ideale per il rivestimento sia esterno che interno di serbatoi per il contenimento di acqua non destinata all'uso alimentare o in tutti i casi dove necessiti impermeabilizzare dei manufatti. Possiede ottime caratteristiche meccaniche, resistenza all'urto, all'abrasione, alla flessione: inoltre è resistente agli oli lubrificanti, cherosene e nafta. EPORUST TANK WR può essere utilizzato per isolare da ponti/scambi di correnti latenti in un sistema, grazie al peculiare effetto barriera, in modo da abbattere il fenomeno dell'elettrocorrosione.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI: Applicare su superfici sabbiare a metallo quasi bianco (2½), perfettamente prive di oli, grassi, polvere, umidità o qualsiasi altro contaminante.

METODO DI APPLICAZIONE: Spruzzo, pennello o rullo. L'applicazione preferenziale è quella a spruzzo airless. Rullo o pennello, che non permettono una stesura uniforme, sono da utilizzare eventualmente solo per ritocchi o piccole superfici.

ATTREZZATURE PER LA VERNICIATURA:	AEROGRAFO		AIRLESS	
	POMPA BASSA PRESSIONE		AIRMIX	
Diam. ugello (mm)	na÷na	Rapporto min. compressione	45:1	
Press. prodotto (Atm)	na÷na	Diam. ugello (pollici)	0,015÷0,019	
Press. aria	na÷na	Press. prodotto (Atm)	170,0÷220,0	



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

DATI FISICI:

	Reazione chimica
Meccanismo d' indurimento	
Peso specifico (Kg/l) *	1,58 (±3%)
Solidi in volume (%) *	93 (±3%)
Spessore medio del film secco (microns)	350-450
Corrispondenza spessore film bagnato (microns)	380-485
Resa allo spessore medio o consigliato (m2/Kg) *	1,7-1,3
Consumo allo spessore medio o consigliato (Kg/m2) *	0,6-0,8
Essiccazione fuori polvere a 25°C (minuti)	120
Tempo di ricopertura min. consigliato 25°C (ore)	8
Tempo di ricopertura max. consigliato 25°C (giorni)	1
Essiccazione completa a 25°C (giorni)	8
Temperatura consigliata per l'applicazione (°C)	+10 ~ +40
Temperatura max d'esercizio (°C)	98
Pot life a 25 ° (ore)	2
Rapporto di catalisi in peso	15%
Diluyente	603.0000
Aspetto del film	Opaco
Colore	Bianco, nero
Magazzinaggio in condizioni idonee (mesi)	12

N.B.

* Dati riferiti alla tinta nero. I valori di residuo secco, peso specifico e resa sono stati calcolati con metodo teorico. Spessore e resa sono puramente indicativi, infatti variano notevolmente in funzione delle condizioni del supporto, diluizione, assorbimento, porosità, irregolarità della superficie e del metodo applicativo. Dati riferiti alla miscela del componente A + 15 % in peso di comp.B



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

ULTERIORI INFORMAZIONI:

Questo è un prodotto bicomponente. Prima della miscelazione dei due componenti si consiglia di omogeneizzare il componente A possibilmente con agitatore meccanico ed agitare vigorosamente, possibilmente senza aprire, la confezione del componente B. In seguito a miscelazione ed eventuale aggiunta dell'opportuno diluente l'agitazione va protratta fino ad omogeneità. Al fine di utilizzare un corretto rapporto di catalisi, necessario per l'ottenimento dei migliori risultati, si consiglia di catalizzare confezioni intere. Nel caso in cui si voglia catalizzare solo una parte della confezione si consiglia di dotarsi di bilancia con adeguata precisione per la catalisi in peso e di opportuni contenitori graduati per la catalisi in volume. Il pot life (tempo utile di impiego dopo catalisi) si riduce sensibilmente all'aumento della temperatura. La temperatura ambiente influenza il tempo di reticolazione che, al di sotto dei 10°C si protrae notevolmente. I prodotti epossidici non si prestano all'utilizzo a basse temperature (tipicamente al di sotto dei 5-8°C), salvo mediante l'utilizzo di un catalizzatore specifico (winter grade). La temperatura delle superfici da trattare deve essere di almeno 3°C superiore al punto di rugiada. Qualora questa condizione non sia rispettata la conseguente formazione di condensa, non sempre visibile, può facilmente portare a fenomeni di mancata adesione. Il rivestimento richiede un periodo di 7-15 giorni a 25°C per la completa reticolazione. Rimuovere con cura l'eventuale rugosità accumulatasi prima di procedere all'applicazione delle mani successive. Si raccomanda di attuare tutti gli accorgimenti necessari (messa a punto delle attrezzature per la verniciatura, utilizzo di eventuale diluente ritardante-bagnante, posizionarsi sopravvento, corretta progressione delle superfici da verniciare) per evitare l'accumulo del pulviscolo di verniciatura, che se non rimosso causa la presenza di disomogeneità nel rivestimento. La sovraverniciatura andrebbe eseguita preferibilmente entro 2 giorni. Passato questo tempo per garantire una sicura adesione di ulteriori mani si consiglia di abradere con lana d'acciaio o carta abrasiva fine.

NOTE

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato di tests di laboratorio effettuati in condizioni controllate e ben definite e/o corrispondono alle nostre più avanzate ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Questo non esime il cliente, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, dall'eseguire propri controlli e di effettuare proprie verifiche di idoneità. Mondial Color non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni o lavori non riusciti dovuti all'utilizzo improprio del prodotto.

Questa scheda annulla e sostituisce le precedenti edizioni.