

## SCHEDA TECNICA

**PRODOTTO:** **FENORUST BUCCIATO**  
**Primer anticorrosivo bucciato**

**CODICE:** **COMP. A 115**  
**COMP. B -**

**CARATTERISTICHE:** Primer monocomponente di rapida essiccazione, contiene fosfati di zinco e pigmenti anticorrosivi. Ricoperto con appropriata finitura è idoneo all'esercizio in condizioni severe, anche in presenza d'umidità elevata o spruzzi d'acqua, sia dolce che salata. Discreta resistenza al contatto con oli minerali lubrificanti. Spesso viene utilizzato, in ambienti interni, come fondo a finire opaco monomano: in questi casi, anche se le situazioni d'uso non sono severe, si raccomanda di applicare uno spessore del film secco di almeno 90 micron, in modo uniforme con più passate incrociate, utilizzando il sistema "bagnato su bagnato". Non applicare direttamente su alluminio, superfici zincate o zincanti inorganici. Sovraverniciabile con un'ampia gamma di finiture. Nel caso in cui si vogliano utilizzare come finiture prodotti nitrocombinati, in condizioni termoigrometriche avverse, si raccomanda di rispettare o aumentare il tempo minimo di ricopertura.

**PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI:** Rimuovere completamente tutto ciò che non sia aderente e compatto, ad esempio croste di ruggine, residui di vecchie pitture, contaminazioni da parte di terra, grasso etc. Il prodotto va applicato rigorosamente su superfici asciutte, pulite, perfettamente prive di olii, grassi, polvere, umidità o altri contaminanti.

**METODO DI APPLICAZIONE:** Spruzzo, pennello o rullo. Rullo o pennello, che non permettono una stesura uniforme, sono da utilizzare eventualmente solo per ritocchi o piccole superfici.

<b>ATTREZZATURE PER LA VERNICIATURA:</b>	AEROGRAFO	AIRLESS		
	POMPA BASSA PRESSIONE	AIRMIX		
	Diam. ugello (mm)	<b>1,5÷2,5</b>	Rapporto compressione	<b>nd:nd</b>
	Press. prodotto (Atm)	<b>1,5÷2,5</b>	Diam. ugello (pollici)	<b>nd÷nd</b>
	Press. aria	<b>3,0÷4,5</b>	Press. prodotto (Atm)	<b>nd÷nd</b>



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

## DATI FISICI:

	<b>Evaporazione del solvente e ossidazione</b>
Meccanismo d' indurimento	
Peso specifico (Kg/l) *	<b>1,48 (±8%)</b>
Solidi in volume (%) *	<b>55 (±1%)</b>
Spessore medio del film secco (microns)	<b>50</b>
Corrispondenza spessore film bagnato (microns)	<b>91</b>
Resa allo spessore medio o consigliato (m <sup>2</sup> /Kg) *	<b>3-6</b>
Consumo allo spessore medio o consigliato (Kg/m <sup>2</sup> ) *	<b>0,33 - 0,16</b>
Essiccazione fuori polvere a 25°C (minuti)	<b>20</b>
Tempo di ricopertura min. consigliato 25°C (ore)	<b>8</b>
Tempo di ricopertura max. consigliato 25°C (giorni)	<b>-</b>
Essiccazione completa a 25°C (giorni)	<b>1</b>
Temperatura consigliata per l'applicazione (°C)	<b>+5 ~ +35</b>
Diluyente	<b>6000015 - 6000005</b>
Aspetto del film	<b>Opaco</b>
Colore	<b>Su richiesta</b>
Magazzinaggio in condizioni idonee (mesi)	<b>12</b>

N.B.

\* Dati riferiti alla tinta grigio. I valori di residuo secco, peso specifico e resa sono stati calcolati con metodo teorico. Spessore e resa sono indicativi, infatti variano notevolmente in funzione delle condizioni del supporto, assorbimento, porosità, irregolarità della superficie e del metodo applicativo.



[www.mondialcolor.it](http://www.mondialcolor.it)



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= **UNI EN ISO 9001** =

#### **ULTERIORI INFORMAZIONI:**

Questo è un prodotto monocomponente. Mescolare energicamente il prodotto per alcuni minuti con strumenti opportuni e caratterizzati da sufficiente superficie, onde assicurare la completa omogeneità. Qualora possibile è preferibile l'utilizzo di un agitatore meccanico. Rimuovere con cura l'eventuale rugosità accumulatasi prima di procedere all'applicazione delle mani successive. Si raccomanda di attuare tutti gli accorgimenti necessari (messa a punto delle attrezzature per la verniciatura, utilizzo di eventuale diluente ritardante-bagnante, posizionarsi sopravento, corretta progressione delle superfici da verniciare) ad evitare l'accumulo del pulviscolo di verniciatura, che spesso causa la presenza di disomogeneità nel rivestimento.

#### **NOTE**

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato di tests di laboratorio effettuati in condizioni controllate e ben definite e/o corrispondono alle nostre più avanzate ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Questo non esime il cliente, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, dall'eseguire propri controlli e di effettuare proprie verifiche di idoneità. Mondial Color non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni o lavori non riusciti dovuti all'utilizzo improprio del prodotto.

I valori del peso specifico, dei solidi in volume e le rese sono state calcolate con metodi teorici.  
Questa scheda annulla e sostituisce le precedenti edizioni.