



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

## SCHEDA TECNICA

**PRODOTTO:** **HYDROLAC 2K**  
**Finitura acril-poliuretana bicomponente ad acqua**

**CODICE:** **COMP. A W40718 - HYDROLAC 2K**  
**COMP. B WC071A - W1 HARDENER**

**CARATTERISTICHE:** Hydrolac 2k è un rivestimento protettivo trasparente all'acqua, ideale come layer di finitura per cicli di verniciatura a base acqua o come protezione finale su metallo o galvanica. La sua formulazione, appositamente studiata per garantire un perfetto appeal estetico, garantisce inoltre l'adesione diretta su svariati supporti, tra cui metalli e leghe, depositi galvanici, vetro, plastiche o supporti lignei. Vista la varietà delle superfici, in modo particolare delle plastiche, si consiglia di verificare di volta in volta l'adesione e la compatibilità con la superficie. Il raggiungimento delle massime prestazioni si raggiunge a partire dai 30 micron secchi, a tale spessore si ottengono inoltre un'ottima pienezza, perfetta distensione e trasparenza e copertura di angoli e spigoli, necessari per superare test stringenti come quelli dei settori automotive e home appliances. Le tenute meccaniche sono ottime, ottima la resistenza al graffio e le resistenze chimiche. Idoneo all'immersione prolungata in acqua calda ed al boiling.

**PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI:** Il prodotto va applicato rigorosamente su superfici asciutte, pulite, perfettamente prive di olii, grassi, polvere, umidità o altri contaminanti.

**METODO DI APPLICAZIONE:** Spruzzo, pennello o rullo. L'applicazione preferenziale è quella a spruzzo airless. Rullo o pennello, che non permettono una stesura uniforme, sono da utilizzare eventualmente solo per ritocchi o piccole superfici.

<b>ATTREZZATURE PER LA VERNICIATURA:</b>	AEROGRAFO	AIRLESS		
	POMPA BASSA PRESSIONE	AIRMIX		
	Diam. ugello (mm)	<b>1,4÷1,8</b>	Rapporto min. compressione	<b>15:1</b>
	Press. prodotto (Atm)	<b>1,0÷1,7</b>	Diam. ugello (pollici)	<b>0,013÷0,017</b>
	Press. aria	<b>2,5÷3,5</b>	Press. prodotto (Atm)	<b>60,0÷150,0</b>



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

## DATI FISICI:

	<b>Evaporazione del solvente e reazione chimica</b>
Meccanismo d' indurimento	
Peso specifico (Kg/l) *	<b>1,04 (±8%)</b>
Solidi in volume (%) *	<b>35,2 (±1%)</b>
Spessore medio del film secco (microns)	<b>40 ±10</b>
Corrispondenza spessore film bagnato (microns)	<b>114</b>
Resa allo spessore medio o consigliato (m2/Kg) *	<b>8,5</b>
Consumo allo spessore medio o consigliato (Kg/m2) *	<b>0,12</b>
Essiccazione fuori polvere a 25°C (minuti)	<b>120</b>
Tempo di ricopertura min. consigliato 25°C (ore)	<b>2</b>
Tempo di ricopertura max. consigliato 25°C (giorni)	<b>5</b>
Essiccazione completa a 25°C (ore)	<b>48</b>
Temperatura consigliata per l'applicazione (°C)	<b>+5 ~ +40</b>
Temperatura max d'esercizio (°C)	<b>115</b>
Pot life a 25 ° (ore)	<b>2</b>
Rapporto di catalisi in peso	<b>25%</b>
Diluente	<b>Acqua</b>
Diluizione (% peso)	<b>15 ±5</b>
Aspetto del film	<b>Lucido</b>
Colore	<b>Su richiesta</b>
Magazzinaggio in condizioni idonee (mesi)	<b>6</b>

N.B.

\* Dati riferiti alla tinta trasparente. I valori di residuo secco, peso specifico e resa sono stati calcolati con metodo teorico. Spessore e resa sono puramente indicativi, infatti variano notevolmente in funzione delle condizioni del supporto, diluizione, assorbimento, porosità, irregolarità della superficie e del metodo applicativo. Dati riferiti al prodotto catalizzato.



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
= UNI EN ISO 9001 =

#### ULTERIORI INFORMAZIONI:

Questo è un prodotto bicomponente. Prima della miscelazione dei due componenti si consiglia di omogeneizzare il componente A possibilmente con agitatore meccanico ed agitare vigorosamente, possibilmente senza aprire, la confezione del componente B. In seguito a miscelazione ed eventuale aggiunta dell'opportuno diluente l'agitazione va protratta fino ad omogeneità. Al fine di utilizzare un corretto rapporto di catalisi, necessario per l'ottenimento dei migliori risultati, si consiglia di catalizzare confezioni intere. Nel caso in cui si voglia catalizzare solo una parte della confezione si consiglia di dotarsi di bilancia con adeguata precisione per la catalisi in peso e di opportuni contenitori graduati per la catalisi in volume. Il pot life (tempo utile di impiego dopo catalisi) si riduce sensibilmente all'aumento della temperatura. La temperatura ideale per l'applicazione del prodotto varia tra i 5°C e i 40°C. Un alto tasso di umidità relativa è in grado di impedire la reticolazione, a qualsiasi temperatura. Se questa condizione si verifica e permane per tempi superiori alle 2/3 ore possono inoltre formarsi macchiature di ruggine. Dopo circa 5gg dall'applicazione non è garantita l'adesione delle mani successive. Pertanto, qualora fosse necessario sovraverniciare, si consiglia di abraderne leggermente la superficie. Rimuovere con cura l'eventuale rugosità accumulatasi prima di procedere all'applicazione delle mani successive. Si raccomanda di attuare tutti gli accorgimenti necessari (messa a punto delle attrezzature per la verniciatura, utilizzo di eventuale diluente ritardante-bagnante, posizionarsi sopravento, corretta progressione delle superfici da verniciare) per evitare l'accumulo del pulviscolo di verniciatura, che se non rimosso causa la presenza di disomogeneità nel rivestimento.

#### NOTE

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato di tests di laboratorio effettuati in condizioni controllate e ben definite e/o corrispondono alle nostre più avanzate ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Questo non esime il cliente, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, dall'eseguire propri controlli e di effettuare proprie verifiche di idoneità. Mondial Color non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni o lavori non riusciti dovuti all'utilizzo improprio del prodotto.

Questa scheda annulla e sostituisce le precedenti edizioni.