



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO: **IDROPOL TOP-COAT UV FILTER**
Finitura monocomponente idrosolubile "Uv Stopper"

CODICE: **COMP. A W41195 - IDROPOL TOP-COAT UV FILTER**
COMP. B -

CARATTERISTICHE: IDROPOL TOP-COAT UV FILTER è una finitura alifatica monocomponente idrosolubile UNICA NEL SUO GENERE, questo coating è stato sviluppato appositamente per soddisfare le richieste del cliente PMP Industries in abbinata ad altri prodotti specifici. Permette l'esecuzione di un doppio strato bagnato su bagnato applicandolo direttamente sul nostro fondo IDROPOX quando esso è ancora bagnato. Lo scopo è di conferire al primer epossidico tutte le performances di una finitura poliuretana di pregio, evitando il doppio passaggio e allo stesso tempo non interferisce con i processi di essiccazione del ciclo completo. IDROPOL TOP-COAT UV FILTER oltre alla natura pregiata dei polimeri di cui è composto, contiene assorbitori e stabilizzanti UV in modo da garantire una tenuta della brillantezza pari alle migliori vernici da carrozzeria. Il sistema IDROPOX ricoperto con IDROPOL TOP-COAT UV FILTER è stato sviluppato per essere utilizzato a forno, impieghi differenti o ad essiccazione naturale vanno verificati di volta in volta.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI: Applicare esclusivamente su IDROPOX PF.

METODO DI APPLICAZIONE: Spruzzo bassa pressione.

ATTREZZATURE PER LA VERNICIATURA:	AEROGRAFO	AIRLESS		
	POMPA BASSA PRESSIONE	AIRMIX		
	Diam. ugello (mm)	0,4÷1,0	Rapporto min. compressione	0:0
	Press. prodotto (Atm)	0,5÷1,1	Diam. ugello (pollici)	0÷0
	Press. Aria	2,5÷3,5	Press. prodotto (Atm)	0÷0



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

DATI FISICI:

	Evaporazione del solvente e reazione chimica
Meccanismo d' indurimento	
Peso specifico (Kg/l) *	1,01 (±8%)
Solidi in volume (%) *	15 (±1%)
Spessore medio del film secco (microns)	10
Corrispondenza spessore film bagnato (microns)	100
Resa allo spessore medio o consigliato (m2/Kg) *	9,8
Resa allo spessore medio o consigliato (m2/lit) *	9,9
Essiccazione fuori polvere a 25°C (minuti)	90
Tempo di ricopertura min. consigliato 25°C (ore)	/
Tempo di ricopertura max. consigliato 25°C (giorni)	/
Essiccazione completa a 25°C (ore)	/
Temperatura consigliata per l'applicazione (°C)	+5 ~ +35
Temperatura max d'esercizio (°C)	120
Pot life a 25 ° (ore)	/
Diluente	Acqua
Diluizione massima (% peso)	5%
Aspetto del film	Semilucido
Colore	Trasparente
Magazzinaggio in condizioni idonee (mesi)	12

N.B.

* Dati riferiti alla tinta trasparente. I valori di residuo secco, peso specifico e resa sono stati calcolati con metodo teorico. Spessore e resa sono puramente indicativi, infatti variano notevolmente in funzione delle condizioni del supporto, diluizione, assorbimento, porosità, irregolarità della superficie e del metodo applicativo.



www.mondialcolor.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001 =

ULTERIORI INFORMAZIONI:

Questo prodotto è realizzato per l'utilizzo specifico negli impianti di verniciatura della PMP Industries. Tutti i parametri sono riferiti al contesto specifico, qualsiasi altro utilizzo va testato.

IDROPOL TOP-COAT UV FILTER va miscelato senza provocare eccessiva schiuma.

Il prodotto va applicato in modo omogeneo su tutta la superficie, dopodiché va essiccato in forno. La pulizia comune degli impianti si effettua con acqua. Pulizie specifiche e/o manutenzioni si eseguono con solvente tipo diluente per nitro. Il diluente può provocare il rigonfiamento di possibili depositi negli impianti. Prima di riempire il circuito con il prodotto assicurarsi che non ci siano residui di solvente che potrebbe rompere l'emulsione e creare dei microcoaguli. Nel periodo estivo mantenere i contenitori chiusi ermeticamente per prevenire la formazione di pelle superficiale. Il prodotto è sovraverniciabile con una ampia gamma di prodotti, ma per alcune finiture può essere necessario applicare prima una mano di un primer e/o intermedio per poi procedere con la mano finale di finitura.

NOTE

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato di tests di laboratorio effettuati in condizioni controllate e ben definite e/o corrispondono alle nostre più avanzate ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Questo non esime il cliente, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, dall'eseguire propri controlli e di effettuare proprie verifiche di idoneità. Mondial Color non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni o lavori non riusciti dovuti all'utilizzo improprio del prodotto.

I valori del peso specifico, dei solidi in volume e le rese sono state calcolate con metodi teorici.

Questa scheda annulla e sostituisce le precedenti edizioni.